

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГПОУ «ЧТОТиБ»  
\_\_\_\_\_ Л.В. Косьяненко  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_ г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
Государственного профессионального образовательного учреждения  
«Читинский техникум отраслевых технологий и бизнеса»

по профессии среднего профессионального образования  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация: *Сварщик ручной дуговой сварки  
плавящимся покрытым электродом - газосварщик;*  
Форма обучения – *очная*  
Нормативный срок освоения ОПОП *2 г.10 м.*  
На базе *основного общего образования*  
Профиль получаемого профессионального  
образования– *технический*

Пояснительная записка к учебному плану  
среднего профессионального образования по профессии  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

### 1. Нормативная база

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования ГПОУ «Читинский техникум отраслевых технологий и бизнеса» разработан на основе:

– Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– Приказа от 14 июня 2013 г. № 464 Министерства образования и науки Российской Федерации «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации № 885 и Министерства Просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 390 «О практической подготовке обучающихся»;

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 1186 «Об утверждении Порядка заполнения, учёта и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;

– Приказа от 29 октября 2013 г. № 1199 Министерства образования и науки Российской Федерации «Об утверждении профессий и специальностей среднего профессионального образования»;

– Приказа Минобрнауки России от 02 июля 2013 г. № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

– Приказа Минобрнауки России от 18 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50 «Об утверждении федерального государственного

образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

– Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»;

– Постановления Главного государственного санитарного врача РФ от 28.09.2020 г. № 28 «Об утверждении санитарных правил СП 2.4.3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи») (зарегистрировано в Минюсте России 18.12.2020 г. № 61573).

При составлении учебного плана учитывались:

– Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 22 апреля 2015 г. №06-443 «О направлении Методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по разработке и реализации адаптированных образовательных программ СПО», утв. Минобрнауки России 20.04.2015 г. № 06-830вн);

– Устав ГПОУ «Читинский техникум отраслевых технологий и бизнеса»;

– Положение о государственной итоговой аттестации обучающихся ГПОУ «ЧТОТиБ»;

– Положение об организации текущей и промежуточной аттестации студентов;

– Положение о проведении аттестации с использованием механизма демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия и оценочных средств образовательной организации.

## **2. Организация учебного процесса и режим занятий**

Учебный план разработан для очной формы обучения. Срок получения образования по учебному плану в соответствии с требованиями ФГОС СПО составляет 2 года 10 месяцев.

Техникум до начала учебного года разрабатывает график учебного процесса для каждой группы при обязательном соблюдении общей продолжительности теоретического обучения, практик и сроков проведения итоговой аттестации.

Учебный год начинается с 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом, календарным учебным графиком по данной профессии среднего профессионального образования.

Продолжительность учебной недели – пятидневная;

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы и консультации;

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю;

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 10-11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период;

Для всех видов занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Учебные занятия группируются парами, продолжительность которых составляет 1 час 30 минут: два учебных часа по 45, перемена между парами по 10 минут. После двух первых пар занятий предусмотрен обеденный перерыв 40 минут.

Обязательная часть общепрофессионального цикла предусматривает изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Объем часов на дисциплину составляет не менее 36 часов.

На основании пункта 1 статьи 13 ФЗ "О воинской обязанности и военной службе" от 28 марта 1998 г. №53-ФЗ для юношей проводятся военные сборы.

Консультации (в количестве 4 часа на каждого обучающегося в год) проводятся сверх установленной максимальной нагрузки;

Учебная практика является обязательной и представляет собой вид учебных занятий, непосредственно ориентированных на профессионально-практическую подготовку. Практика проводится в мастерских техникума рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями.

Производственная практика проводится концентрированно в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Учебным планом предусматривается практика в количестве 39 недель, в том числе: учебная практика – 14 недель, производственная практика – 25 недель.

Государственная итоговая аттестация – 3 недели.

### **3. Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих сформирован с учетом технического профиля получаемого профессионального образования. При разработке учебного плана ППКРС СПО на базе основного общего образования формируют содержание общеобразовательного цикла учебного плана, опираясь на «Разъяснения по реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и профиля получаемого профессионального образования» (одобрены решением Научно-методического совета Центра профессионального образования ФГАУ «ФИРО» протокол № 1 от 10 апреля 2014 г., далее – Разъяснения) и Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ

среднего профессионального образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования № 06-259 от 17.03.2015 г.

Нормативный срок освоения ППКРС по профессии среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 82 недели.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 час.), распределены на учебные дисциплины общеобразовательного цикла ОПОП СПО (ППКРС) – общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемые на базовом и профильных уровнях.

На самостоятельную внеаудиторную работу студентов отводится до 50 процентов учебного времени от обязательной аудиторной нагрузки.

Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих общеобразовательных учебных дисциплин, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательные дисциплины, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО по профессии.

Экзамены проводятся по русскому языку, математике, иностранному языку и одной из профильных дисциплин общеобразовательного цикла, физике, которая выбирается в соответствии с профилем. По русскому языку и математике – в письменной форме, по физике, иностранному языку – в устной.

Форма проведения экзамена и вид экзаменационных материалов определяются преподавателем соответствующей учебной дисциплины и согласовываются в установленном порядке с руководством техникума.

Для проведения экзаменов организуется экзаменационная сессия.

#### **4. Формирование вариативной части**

Вариативная часть образовательной программы распределена на общепрофессиональный и профессиональный циклы для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу и получения дополнительных компетенций для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

В связи с присоединением Забайкальского края к международному сообществу «WorldSkills» Russia и заключению соглашения о сотрудничестве между Правительством Забайкальского края и Союзом World Skills от 25.03.2016 г., ГПОУ «Читинский техникум отраслевых технологий и бизнеса» для повышения качества

профессионального обучения по профессии «Сварщик» вводит дополнительную учебную дисциплину «Введение в профессию», в количестве 48 часов максимальной учебной нагрузки.

При разработке программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в рамках вариативной части общее число учебной нагрузки направлено на расширение видов деятельности введен профессиональный модуль ПМ.05. Часы вариативной части распределены:

Код дисциплины	Наименование дисциплины	Количество часов вариативной части	
		всего максимально учебной нагрузки	в том числе часов обязательных аудиторных
<b>Цикл ОП</b>			
ОП.07	Введение в профессию	48	32
<b>всего по циклу</b>		<b>48</b>	<b>32</b>
<b>ПМ</b>			
ПМ.00	Профессиональные модули	89	48
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	187	136
<b>всего по циклу</b>		<b>276</b>	<b>184</b>
<b>Всего:</b>		<b>324</b>	<b>216</b>

## 5. Порядок аттестации обучающихся

Качество освоения образовательной программы обучающимися определяется по результатам текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации.

Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенных учебным планом на изучение соответствующих дисциплин, междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик. Результаты текущего контроля знаний являются основанием для допуска обучающихся к промежуточной аттестации.

Промежуточная аттестация осуществляется в соответствии с разработанными фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам (модулям) и практикам результатов обучения.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. Экзамен проводится за счёт времени, отводимого на промежуточную аттестацию. Если 2 экзамена запланированы в рамках одной

календарной недели без учебных занятий между ними, для подготовки ко второму экзамену, в т. ч. для проведения консультаций, предусматриваются не менее 2 дней.

После прохождения промежуточной аттестации в форме экзамена квалификационного по профессиональному модулю ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы контроль сварных соединений» обучающимся присваиваются квалификация электрогазосварщик (2 разряд).

После прохождения промежуточной аттестации в форме экзамена квалификационного по профессиональному модулю ПМ.05 «Газовая сварка (наплавка)» обучающимся присваивается квалификация электрогазосварщик (3 разряд).

На промежуточную аттестацию отводится 4 недели, система оценок – 5-ти балльная.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по каждой учебной дисциплине и профессиональному модулю доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Задания разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения, реализующими программы учебных дисциплин, МДК и профессиональных модулей.

Формой степени и уровня освоения образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО является государственная итоговая аттестация.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (письменная экзаменационная работа и выпускная практическая квалификационная работа).

## 6. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

<b>Курсы</b>	<b>Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>Каникулы</b>	<b>Всего</b>
1	2	3	4	6	7	8	9
I курс	38	2		2		11	52
II курс	30	3	6	1		11	52
III курс	9	9	19	1	3	2	43
Всего	77	14	25	4	3	24	147



## 7. План учебного процесса профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Наименование цикла,раздела,дисциплин, профессиональных модулей,МДК, практик	Формы промежуточной аттестации						Учебная нагрузка обучающегося				I курс		II курс		III курс	
								максим альная	самостоя тельная	обязательная аудиторная		1се м	2се м	3се м	4се м	5 сем.	6се м
										в том числе		17 нед. (17)	24 нед. (23)	17 нед. (14)	23 нед. (17)	16 нед. (9)	21 нед. (0)
										всего	ЛПЗ						
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	0/21/3						<b>3114</b>	<b>1026</b>	<b>2052</b>	<b>1242</b>	<b>612</b>	<b>796</b>	<b>404</b>	<b>240</b>		
<b>ОУД.00</b>	<b>Базовые дисциплины</b>	0/14/1						<b>2016</b>	<b>672</b>	<b>1344</b>	<b>834</b>	<b>406</b>	<b>568</b>	<b>250</b>	<b>120</b>		
ОУД.01	Русский язык				Э		183	61	122	62	46	42	34				
ОУД.02	Литература			ДЗ			360	120	240	120	56	58	52	74			
ОУД.03	Родная литература		ДЗ				54	18	36	18		36					
ОУД.04	Иностранный язык		З		ДЗ		258	86	172	172	36	50	40	46			
ОУД.05	История				ДЗк		258	86	172	86	62	78	32				
ОУД.06	Физическая культура	З	З	ДЗ			258	86	172	164	52	74	46				
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности		ДЗ				108	36	72	32	34	38					
ОУД.08	Химия		ДЗ				171	57	114	58	48	66					
ОУД.09	Обществознание				ДЗк		258	86	172	86	36	90	46				
ОУД.10	Биология	ДЗ					54	18	36	18	36						
ОУД.11	Астрономия		ДЗ				54	18	36	18		36					
<b>ОДП.00</b>	<b>Профильные дисциплины</b>	0/7/2						<b>1098</b>	<b>354</b>	<b>708</b>	<b>408</b>	<b>206</b>	<b>228</b>	<b>154</b>	<b>120</b>		
ОДП.01	Математика	ДЗ	Э		Э		570	184	368	188	90	112	84	82			
ОДП.02	Информатика			ДЗ			213	65	130	90	56	38	36				
ОДП.03	Физика	ДЗ	Э		Э		315	105	210	130	60	78	34	38			
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	0/5/2						<b>337</b>	<b>109</b>	<b>228</b>	<b>148</b>		<b>32</b>	<b>64</b>	<b>64</b>	<b>68</b>	
ОП.01	Основы инженерной графики			ДЗ			48	16	32	22			32				
ОП.02	Основы электротехники				ДЗ		48	16	32	22				32			
ОП.03	Основы материаловедения		Э				48	16	32	22			32				
ОП.04	Допуски и технические измерения				Э		48	16	32	22				32			
ОП.05	Основы экономики					ДЗ	48	16	32	22					32		
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности					ДЗ	49	13	36	26					36		
ОП.07 в	Введение в профессию		ДЗ				48	16	32	12		32					
ОП.08 в	Основы предпринимательской деятельности и финансовой грамотности					ДЗ	54	18	36	12					36		
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	0/10/5						<b>2150</b>	<b>254</b>	<b>1896</b>	<b>1620</b>		<b>108</b>	<b>524</b>	<b>508</b>	<b>756</b>	
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	0/10/5						<b>2066</b>	<b>212</b>	<b>1854</b>	<b>1580</b>		<b>108</b>	<b>502</b>	<b>488</b>	<b>756</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных соединений</b>				Э		<b>670</b>	<b>94</b>	<b>576</b>	<b>486</b>		<b>108</b>	<b>468</b>				
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование			ДЗ			59	23	36	18			36				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций				ДЗ к		111	39	72	36				72			

Министерство образования и науки Забайкальского края  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
«Читинский техникум отраслевых технологий и бизнеса»

МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой						52	16	36	18				36			
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений			Э			52	16	36	18				36			
УП.01.01	Учебная практика (Слесарная)			ДЗ			72		72	72			72				
УП.01.02	Учебная практика (Сварочно-подготовительная)			ДЗ			72		72	72				72			
ПП.01	Производственная практика			ДЗ			252		252	252				252			
ПМ.02	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытым электродом</b>					Э(к)	<b>849</b>	<b>67</b>	<b>782</b>	<b>718</b>				<b>34</b>	<b>244</b>	<b>504</b>	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом				ДЗ		201	67	134	70					134		
УП.02	Учебная практика				ДЗ		144		144	144					144		
ПП.02	Производственная практика					ДЗ	504		504	504						504	
ПМ.05	<b>Газовая сварка (наплавка)</b>					Э(к)	<b>547</b>	<b>51</b>	<b>496</b>	<b>376</b>					<b>244</b>	<b>252</b>	
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)				ДЗ		187	51	136	16					136		
УП.05	Учебная практика				ДЗ		72		72	72					72		
ПП.05	Производственная практика					ДЗ	288		288	288					36	252	
ФК.00	<b>Физическая культура</b>			3	ДЗ		<b>84</b>	<b>42</b>	<b>42</b>	40				22	20		
ПА.00	<b>Промежуточная аттестация</b>						<b>144</b>		<b>144</b>			<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>		
ГИА.00	<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>						<b>108</b>		<b>108</b>							<b>108</b>	
	<b>Итого</b>					<b>0/36/10</b>	<b>5835</b>	<b>1407</b>	<b>4428</b>	<b>3010</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	
<p>Консультации из расчёта 4 часа в год на одного обучающегося</p> <p>Государственная итоговая аттестация: 3 недели</p> <p>Выпускная квалификационная работа с 08 июня по 27 июня (3 нед)</p>									<b>Всего</b>	дисциплин и МДК	612	828	504	504	360		
										учеб. прак.			72	72	216		
										производст. практики				252	36	756	
										экзаменов (в т.ч. экзаменов (квалиф.))			2	2	3		
										дифференцир. зачётов	3	6	6	6	7	2	
										зачётов	2	2	1	1			

## 8. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и механизированной сварки (наплавки))

№	Наименование
	<b>Кабинеты</b>
1.	Кабинет русского языка
2.	Кабинет литературы
3.	Кабинет математики
4.	Кабинет иностранного языка
5.	Кабинет истории
6.	Кабинет обществознания
7.	Кабинет химии
8.	Кабинет биологии
9.	Кабинет информатики
10.	Кабинет физики
11.	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда
12.	Кабинет астрономии
13.	Кабинет технической графики
14.	Кабинет теоретических основ сварки и резки металлов
15.	Кабинет основ экономики
	<b>Лаборатории</b>
13	Лаборатория материаловедения
14	Лаборатория электротехники и сварочного оборудования
15	Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	<b>Мастерские</b>
16	Слесарная
17	Сварочная для сварки металлов
	<b>Полигоны</b>
18	Учебно-производственный участок (сварочный)
	<b>Спортивный комплекс</b>
19	Спортивный зал
20	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
21	Стрелковый тир (электронный)
	<b>Залы</b>
22	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
23	Актовый зал